

CHARAKTERYSTYKA MASZYNY DO OBRÓBKI DREWNA HOMAG TYP BMG 311 VENTURE 316XXL

A. PODSTAWOWE DANE IDENTYFIKACYJNE:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH
Homagstr. 3-5
D-72296 Schopfloch

Industrial control panel for industrial machinery MADE IN GERMANY

Category:

Type:

Machine number: Year:

Wiring diagram: Pos:

Supply: V N YES 3 Phase Hz

Maximum operating full load current: A Fuse: A

Short circuit current rating: kA rms symmetrical

Control voltage: V Enclosure type:

Largest motor: A Largest heater: A

CE

GO

DATE:

NAME:

Producent	HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH Homagstr. 3-5 D-72296 Schopfloch
Typ/model:	BMG 311 VENTURE316XXL
Numer fabryczny/seryjny:	0-201-04-0415
Rok budowy/produkcji:	2012

Maszyna CNC do obróbki drewna HOMAG, typ BMG 311 VENTURE 316XXL przeznaczona jest do przycinania i wiercenia płyt z drewna lub materiału drewnopodobnego. Jest to 5-osiowe centrum obróbcze w ruchomej konstrukcji bramowej. Parametry obróbki płyt: długość 6175 mm, szerokość 1550 mm, grubość 250 mm. Stół konsolowy K: 8 konsol z 6 szynami do podnoszenia HPL, 8 ograniczników z przodu, 5 z tyłu, 4 obszary robocze. Silnik główny 12 kW, 5-osiowe wrzeciono główne 10 kW z interfejsem do ładowarki narzędziowej HSK-F63, stanowisko – karuzela z 18 narzędziami, głowica wytaczarska z 17 wiertłami pionowymi, 4 wiertłami poziomymi i piłą do rowków 0/90 stopni. System wskaźnika pozycjonowania LED do ręcznego pozycjonowania zacisków próżniowych i konsoli. Nadzór bezpieczeństwa za pomocą czułego na nacisk zderzaka, ogrodzenie zabezpieczające wokół maszyny z drzwiami serwisowymi. Wyposażona w system podciśnieniowy składający się z obrotowej suwakowej pompy próżniowej 90 m³/h łącznie ze zbiornikiem chłodzącym wrzeciona głównego. Maszyna wyposażona jest w automatyczne centralne smarowanie do kompletnego i bezobsługowego smarowania wszystkich napędów i prowadzenia liniowego (osie X, Y i Z

B. PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Obszar roboczy X	6.175 mm
Obszar roboczy Y	1.550 mm
Obszar roboczy Z	250 mm
Niezależne osie Z	2
Liczba wrzecion frezujących	1
Motor główny	12 kW
Liczba obrotów max.	24.000/min
Punkty stałe mocowania pod agregat	✓
4. oś	tak
5. oś	wrzeciono 5 osiowe
Uchwyt narzędziowy	HSK-F63
Miejsca w magazynku narzędziowym	14
Wrzeciona wierzące pionowo	12
Wrzeciona wiertarskie poziome w osi X	2
Wrzeciona wiertarskie poziome w osi Y	2
Piłka do nutowania	uchylony o 90°
Konstrukcja portalowa	maszyna z portalem jezdny
Stół maszyny	stół trawersowy
Liczba trawersów	8
Pomoc przy pozycjonowaniu	✓
Pompa próżniowa	✓
Wydajność pompy próżniowej m ³ /godz.	90 m ³ /godz.
Specjalny system mocowania materiału	do okien
Zabezpieczenie	odbijak
Elektrowrzeciono chłodzone cieczą	✓
Obróbka wahadłowa	✓
Bolce ograniczające	✓
Zamknięta obudowa okablowania	✓
HOMAG POWERCLAMP	✓
Podstawki pod materiał	✓
Terminal przenośny	✓
Automatyczne centralne smarowanie	✓
HOMAG połączenia pneumatyki dla PowerClamp	✓
Drugi rząd ograniczników	✓
Zasilacz awaryjny	✓
Sterowanie	✓
Oprogramowanie	✓
Znak CE	✓

Wymiary maszyny i parametry pracy wrzeciona.

