

A. CHARAKTERYSTYKA MASZYNY AUTOMATYCZNEJ STRUGARKI PROFILUJĄCEJ POWERMAT 700 COMPACT

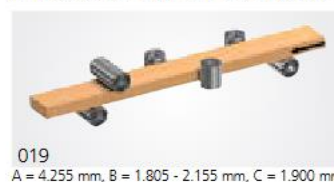
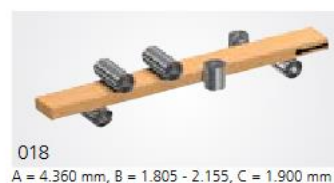
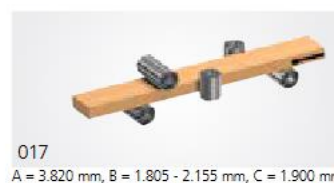
Maszyna CNC automatyczna strugarka profilująca POWERMAT 700 COMPACT przeznaczona jest do profilowania drewna w procesie produkcji. W tym przypadku, tworzenie maksymalnej wartości produktu polega na wykonaniu wyprofilowanej listwy z kantówki. Maszyna Powermat 700 przeznaczona jest do najróżniejszych zastosowań, niezależnie czy jest to produkcja listew, budowa okien, struganie belek, produkcja podłóg, czy też struganie wstępne. Dzięki swojej dużej budowie modułowej dopasowuje się indywidualnie do wszelkich wymagań w zakresie jakości, elastyczności i wydajności oraz pozwala na realizację indywidualnych rozwiązań specjalnych. Za pomocą inteligentnego sterowania maszyną, automatycznego pozycjonowania wrzecion i opatentowanego systemu Power Lock uzbrajanie maszyny jest tak szybkie, proste i bezpieczne. Wydajność maszyny Powermat można maksymalnie wykorzystać rozszerzając ją o szereg dostępnych opcji. W ten sposób maszyna Powermat jest w stanie sprostać wszelkim wyzwaniom przed nią stawianym - w obróbce drewna litego, tworzyw drzewnych, tworzyw sztucznych lub też tworzyw kompozytowych.

Producent	Michael Weinig Aktiengesellschaft
Typ/model:	Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofshaim POWERMAT 700
Numer fabryczny/seryjny:	10000457
Rok budowy/produkcji:	2018

Szczegółowy wykaz urządzeń wchodzących w skład urządzenia – zgodny z instrukcją obsługi (wg Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE

Wymiary maszyny

Uwaga: podane wymiary są wymiarami dla maszyn standardowych. Opcje lub zmienione pozycje szafy sterowniczej mogą zmienić wymiary.



Wrzeciono

uniwersalne Sensowna opcja dla produkcji kompleksowych profili. Możliwość zastosowania wokół elementu - dostępna z pozostałymi układami wrzecion.




B. PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Parametry maszyny WEINIG POWERMAT 700

Wysokość robocza min. (mm)	10
Wysokość robocza max (mm)	160
Wysokość robocza min. (opcja) (mm)	–
Wysokość robocza max (opcja) (mm)	200
Szerokość robocza min. (mm)	20
Szerokość robocza max (mm)	230
Szerokość robocza max (opcja) (mm)	260
Standardowa prędkość wrzecion (obr./min)	7000
Maksymalna prędkość wrzecion (obr./min)	8000
Uchwyty narzędziowe PowerLock	opcja
Uchwyty narzędziowe Hydro	opcja
ComfortSet	Standard
Memory Plus	Standard
PowerCom Plus	opcja
Elektroniczne wskaźniki	Standard
Sterowane numerycznie nastawianie osi	opcja
Maks. średnica narzędzia dla wrzecion poziomych (za wyjątkiem 1-go dolnego) (mm)	200
Maks. średnica narzędzia w pionie (mm)	200
Zakres regulacji prędkości posuwu regulowana częstotliwościowo (standard)	5 – 40 m/min
Zakres regulacji prędkości posuwu regulowana częstotliwościowo (opcja)	
Stół maszynowy pokryty powłoką MarathonCoating	opcja
Maks. moc silnika na wrzecionach pionowych (standard) (kW)	5,5
Maks. moc silnika na wrzecionach pionowych (opcja) (kW)	15
Maks. moc silnika na wrzecionach poziomych (standard) (kW)	5,5
Maks. moc silnika na wrzecionach poziomych (opcja) (kW)	15
Ulepszona osłona akustyczna	opcja
Struganie strukturalne	opcja
Wrzeciono uniwersalne	opcja
Wrzeciono zanurzeniowe	opcja
Struganie 3D	opcja
Wrzeciono mobilne	opcja
Agregat fazujący	opcja
Laser pokazujący zakres strugania	–

Tabliczka znamionowa maszyny

POTWIERDZENIE



Kontrola systemu przewodów ochronnych została wykonana zgodnie z VDE 0100 część 610. Kontrola w zakresie izolacji i działania została przeprowadzona zgodnie z normą EN 60 204-1 ust. 19.

WNW110462 PL

Deutsch, Englisch, Italien, Spanien, Rußland

Anlage-Nr. machine no. numero della macchina	numero de la máquina НОМЕР ЛИНИИ	10000457	
Maschinen-Typ machine type tipo della macchina	tipo de la máquina ТИП СТАНКА	Powermat 700	
Baujahr year of construction anno di costruzione	año de construcción год выпуска	2018	
Stromsüßplan Nr. number of circuit drawing ni del diagramma elettrico	numero de esquema del conjunto НОМЕР ЭЛ СХЕМЫ	D00457	
Betriebsspannung operating voltage tensione d'esercizio	tensión de servicio оборудов напряжение	3x400 V	50 HZ
Steuerspannung control voltage tensione di comando напряжение управлен		24 V	0 HZ
		V	HZ
		V	
		V	
Nennstrom größer Motor nominal current most powerful motor corrente nominale motore più potente corrente nominal motor más potente НОМИН ЭЛ ТОК БОЛЬШ МОТОР		20.1 A	
Nennstrom nominal current corrente nominale	corrente nominal НОМИН ЭЛ ТОК	94 A	
Hauptsicherung main fuse fusibile principale	fusible principal основн выключат	100 A	
Leistung power potenza	puissance мощность	50 KW	
Ableitstrom leakage current corrente di dispersione	corriente de fuga ток утечки	732 mA	
Vorschalttransformator series transformer Trasformatore prima della macchina	Transformador antes de la máquina трансформатор перед станком	185 KVA	

Michael Weing Aktiengesellschaft
Weingstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim




OSTRZEŻENIE



Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić prawidłowość osadzenia wszystkich śrub, stykowych !

WNW110342 PL


OSTRZEŻENIE



Napięcie zakłócające !

WNW110402 PL

OSTRZEŻENIE



W przypadku napędów o regulowanej częstotliwości czas rozładowania kondensatorów może wynosić do 15 minut !

PL